****

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**

**НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ ВУКРАЇНИ**

**ЕКОНОМІЧНИЙ ФАКУЛЬТЕТ**

**КАФЕДРА СТАТИСТИКИ ТА ЕКОНОМІЧНОГО АНАЛІЗУ**

**ПРОГРАМА**

**73-ї науково-практичної студентської конференції**

**«РОЗВИТОК АГРАРНОГО СЕКТОРУ ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ В УМОВАХ ГЛОБАЛІЗАЦІЇ»**

**Секція 4. «ЦИФРОВА БІЗНЕС-АНАЛІТИКА В АКТИВІЗАЦІЇ СОЦІАЛЬНО-ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ АГРАРНИХ ФОРМУВАНЬ»**

**(27 листопада 2019 року)**

**м. Київ**

**ОРГАНІЗАЦІЙНИЙ КОМІТЕТ:**

* Кваша С.М., проректор з навчальної і виховної роботи, голова оргкомітету;
* Діброва А.Д., декан економічного факультету, співголова оргкомітету;
* Томашевська О.А., доцент кафедри економіки підприємства ім. проф. І.Н. Романенка, секретар оргкомітету.

**ЧЛЕНИ ОРГКОМІТЕТУ:**

* Єрмаков О.Ю., завідувач кафедри економіки праці та соціального розвитку;
* Ільчук М.М., завідувач кафедри організації підприємництва та біржової діяльності;
* Вдовенко Н.М., завідувач кафедри глобальної економіки;
* Давиденко Н.М., завідувач кафедри фінансів;
* Іванова Ю.І., завідувач кафедри вищої математики ім. проф. Кравчука;
* Калюга Є.В., завідувач кафедри обліку та оподаткування;
* Лазаришина І.Д., завідувач кафедри статистики та економічного аналізу;
* Рогач С.М., завідувач кафедри економіки підприємства ім. проф. І.Н. Романенка;
* Худолій Л.М., завідувач кафедри банківської справи та страхування;
* Воляк Л.Р., заступник декана економічного факультету;
* Маршалок М.С., заступник декана економічного факультету;
* Музиченко А.О., заступник декана економічного факультету;
* Нагорний В.В., заступник декана економічного факультету.

**СЕКЦІЯ 4. «ЦИФРОВА БІЗНЕС-АНАЛІТИКА В АКТИВІЗАЦІЇ СОЦІАЛЬНО-ЕКОНОМІЧНОГО РОЗВИТКУ АГРАРНИХ ФОРМУВАНЬ»**

**Керівник секції – Савчук В.К.,** доктор економічних наук, професор, кафедри статистики та економічного аналізу.

**Секретар секції – Чухліб А.В.,** кандидат економічних наук, доцент кафедри статистики та економічного аналізу.

**Місце проведення** – навч. корп. № 10, ауд. 607

**СЕКЦІЙНЕ ЗАСІДАННЯ**

**ВСТУПНЕ СЛОВО**

**Лазаришина Інна Дмитрівна –** завідувач кафедри статистики та економічного аналізу;

**Савчук Василь Кирилович –** професор кафедри статистики та економічного аналізу;

**ДОПОВІДІ УЧАСНИКІВ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Студент** | **Курс, спеціальність** | **Науковий керівник** | **Тема доповіді** |
| 1 | **Бойчас Дарина**  | Магістр, 1 р.н. «Облік і оподаткування» | к.е.н., ст. викл. Рябенко Л.М | Діджиталізаціяоблікових процесів в сільськогосподарських підприємствах |
| 2 | **Баклицька Тетяна**  | 2 к., 4 гр., «Облік і оподаткування» | к.е.н., доц. Богданюк О.В. | Статистичне дослідження виробництва ягід в Україні |
| 3 | **Міщенкова Катерина**  | 2 к., 4 гр., «Облік і оподаткування» | к.е.н., доц. Богданюк О.В. |  Сучасний стан та перспективи розвитку виробництва технічних культур в Україні |
| 4 | **Бутpик Oльга**  | ОС «Магістр»,1 курс «Облік і оподаткування» | д.е.н., проф. Лазаришина І.Д. | Ефективне управління грошовими потоками та його роль у забезпеченні фінансової стійкості малого підприємства  |
| 5 | **Тернова Вікторія**  | Магістр, 1 р.н. «Облік і оподаткування» | д.е.н., проф. Лазаришина І.Д. | Обліковий аспект розрахунків з покупцями в сільськогосподарських підприємствах |
| 6 | **Гайдамака Юлія** | 2 к., 1 гр.,«Економіка» | к.е.н., доц. Чухліб А.В. | Аналітична оцінка рівня безробіття в Україні |
| 7 | **Пономаренко Валентина**  | 2 к., 1 гр. «Маркетинг» | к.е.н., доц. Чухліб А.В. | Аналітична оцінка ринку соків в Україні |
| 8 | **Сергійчук Надія**  | 4 к., 2 гр., «Облік і оподаткування» | к.е.н., ст. викл. Воляк Л.Р. | Фінансові інвестиції: тенденції та перспективи розвитку |
| 9 | **Цаплій Вікторія**  | 3 к., 3 гр.«Облік і оподаткування» | к.е.н., ст. викл. Воляк Л.Р. | Статистичний аналіз ринку сої |
| 10 | **Ткаліч Юлія**  | Магістр, 2 р.н. «Облік і оподаткування» | к.е.н., ст. викл. Рябенко Л.М. | Аналітичний інструментарій для побудови системи ранньої діагностики фінансової кризи на підприємстві |